RUDERER L 530 toluolfrei

Lösemittelhaltiger Kunststoffkleber

Produktkenndaten:

Basis:	Kunstharz-Lösung
Konsistenz:	dünnflüssig, streichfähig
Dichte:	0,89
Farbe:	farblos
Verarbeitungstemperatur:	> +15°C
Klebstoffauftrag:	einseitig oder beidseitig, mit Pinsel oder aus Düse
Verbrauch:	150 -250 g/m^2 je nach Untergrundbeschaffenheit
Ablüftezeit (20°C):	keine, sofort nass verkleben
Offene Zeit (20ºC):	< 1 Minute
Pressdruck/-zeit:	Fixierdruck, einige Minuten (stark abhängig von den Teilen)
Verdünner:	Isa-Verdünner 12
Reinigung:	Isa-Verdünner 12
GefStoffV:	F leichtentzündlich, Xi reizend
Kälteverhalten:	Nicht frostempfindlich. Umkehrbare Viskositätserhöhung.
Lagerung:	Mindestens 2 Jahre in verschlossenen Orginalgebinden bei kühler, trockener Lagerung.

Anwendungsbereich:

Für die kleinflächige Verklebung von Kunststoffen wie ABS, PS, SAN, SB, PVC-hart, PMMA, Celluloid miteinander sowie mit anderen Werkstoffen wie z.B. Keramik, Holz, Papier, Pappe, Textil u.a.

RUDERER L 530 toluolfrei

Anwendungshinweise :

Die Klebeflächen müssen trocken und sauber, insbesondere frei von Öl, Fett oder Trennmitteln sein. Kunststoffteile mit inneren Spannungen vor dem Verklebungsvorgang tempern, damit Spannungsrisse vermieden werden.

Bei sehr kleinen Teilen genügt einseitiger Klebstoffauftrag, bei etwas größeren Flächen ist beidseitiger Auftrag zu empfehlen um eine sichere Benetzung beider Seiten zu gewährleisten. Stark saugfähige Materialen zweimal einstreichen (ersten Auftrag antrocknen lassen).

Die Teile müssen nach dem Klebstoffauftrag möglichst bald zusammenfügt werden, solange der Klebstoff noch nass ist, damit eine ausreichende Benetzung beider Klebeflächen gewährleistet ist. Sie müssen dann bis zum Erreichen einer Weiterbearbeitungsfestigkeit unter Fixierdruck gehalten werden. Die notwendige Fixierzeit ist stark abhängig von Art und Gestaltung der Fügeteile, so dass sie im Einzelfall ermittelt werden muss. Wenn die Teile keine Spannung aufweisen, sind dafür in der Regel 5 - 10 Minuten ausreichend. Die Endfestigkeit wird nach einigen Tagen erreicht.

Bitte beachten: Alle Angaben entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen, sind unverbindlich und entbinden nicht von eigenen Eignungsversuchen für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.

RUDERER KLEBETECHNIK GMBH · **Harthauser Str. 2** · **D-85604 Zorneding**
Tel. 08106 / 2421-0 · Fax 08106 / 2421-19 · **www.ruderer.de** · **info@ruderer.de**